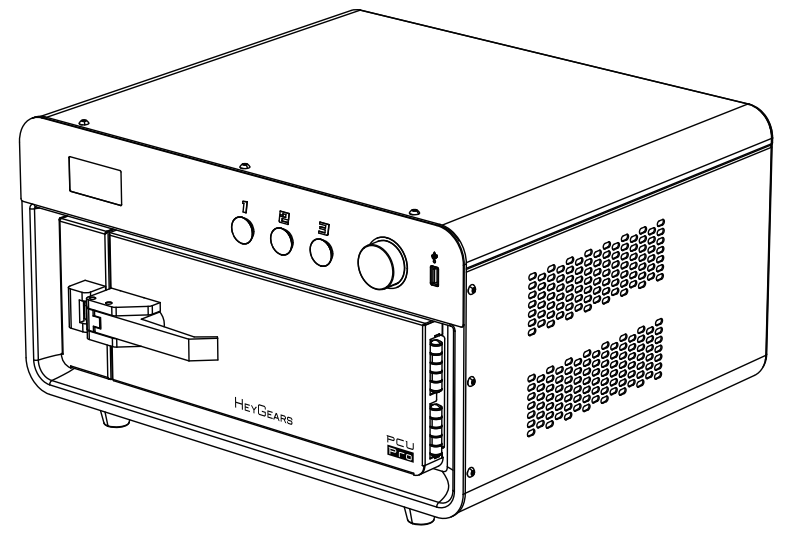




ULTRACRAFT PCU Pro

一站式终品打印后处理设备



© 广州黑格智造信息科技有限公司
www.heygears.com sales@heygears.com
+86 020-85446862 (中国) / +1 (318) 353-4295 (全球)
中国: 广东省广州市黄埔区开源大道11号企业加速器B2栋5-6层
美国: 17931 Sky Park Circle, Suite E, Irvine, CA, 92614



拆箱及安装设备前 请仔细阅读本手册

感谢您选择黑格科技，为了您的安全和利益，请遵循本手册的指引进行操作。如果您未遵循本手册的注意事项，而导致任何的损失，黑格科技将不承担除法律有明确规定外的责任。

使用前请仔细阅读本安装使用说明书，请妥善保管本使用说明书，以备日后查阅。图片仅供参考，产品以实物为准。

1 目录

1.物品和参数	01	6.运输	09
2.设备说明及机身部件	01	7.注意事项	09
3.安装	01	8.警告标志	09
4.使用说明	04	9.运输	10
5.维护	04	10.简单故障排查	10

2 物品和参数



设备
X1



电源线
X1



固化托盘
X1

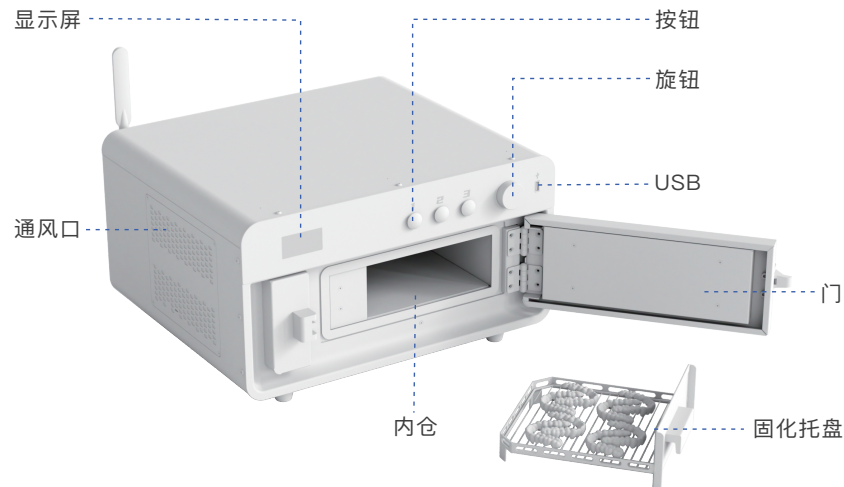


气管+减压阀
X1

3 设备说明及机身部件

本产品用途：品为DLP 3D打印后固化设备。

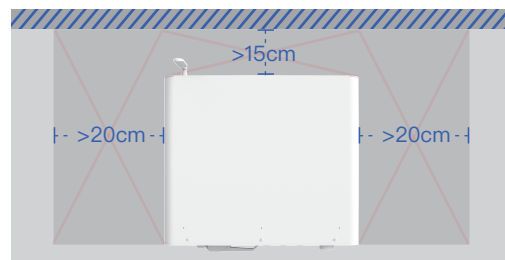
产品名称	UltraCraft光固化箱	输入	110/220V ±10%AC, 50/60Hz
产品型号	UltraCraft PCU Pro	重量	25Kg
产品尺寸	501x395x272 (mm)	功率	100V: 1000W 220V: 1600W



4 安装

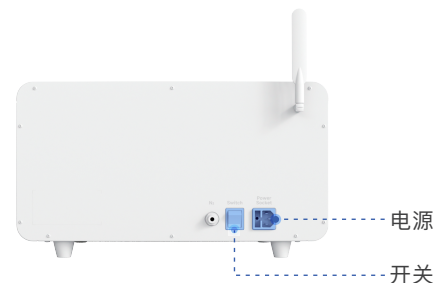
STEP 1 安装要求

建议设备靠墙摆放，后侧与墙间隔15cm以上；设备左右两侧均需要留20cm以上的空间。



STEP 2 启动设备

插上电源线，打开电源开关，电压适配范围：110/220V±10%。



STEP 3 氮气连接

氮气源的参数满足要求:

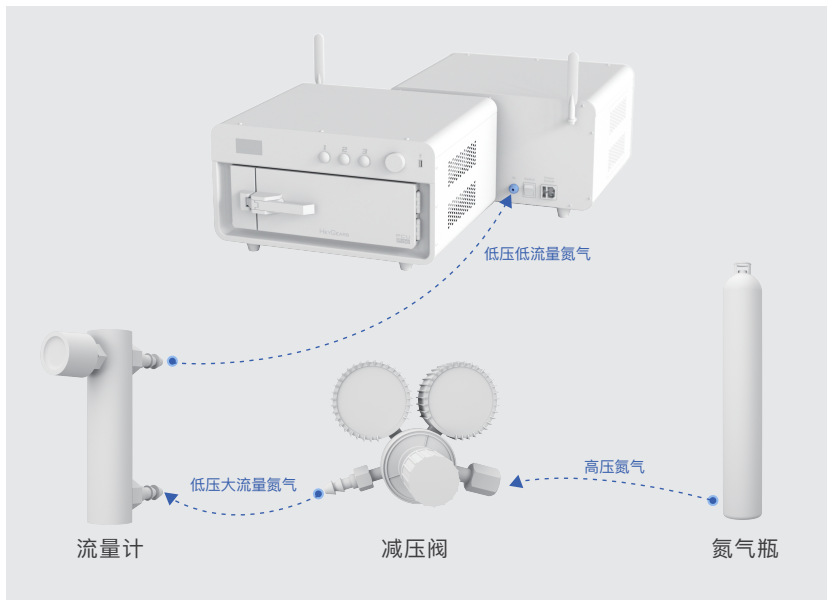
流量	5L-10L/min	浓度	>99%	压力	<0.5Mpa
----	------------	----	------	----	---------

氮气源若选择氮气机连接:

配件中找到气管, 接入氮气机, 即完成;

氮气源若选择氮气瓶:

a. 配件中找到气管、流量计、减压阀组件, 两端分别接入氮气瓶和PCU Pro (见下图)



注意:配件的寿命为1年, 超过1年以后建议更换新配件

b. 打开氮气瓶, 调节流量计, 使玻璃球在6-10之间;

c. 接通PCU Pro, 选择【设置】-【氮气检测】, 按照提示操作。

5 使用说明

STEP 1 开机后按指引完成初装引导

a. 按指引进入配网步骤

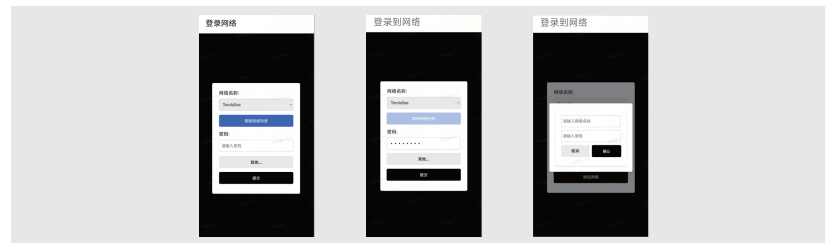
b. 旋转旋钮查看设备热点, 用手机连接设备热点



c. 手机连上设备热点后, 设备将进入配网页



d. 用手机帮助固化机联网



e. 联网成功后, 任意操作进入设备首页



STEP 2 按快捷键固化

按下任意【1】、【2】、【3】快捷键, 按指定材料开始固化。

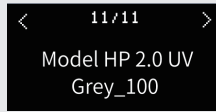


STEP 3 选材料固化

a. 转动旋钮，切换至【选材料】页，点按旋钮，进入【常用材料列表】



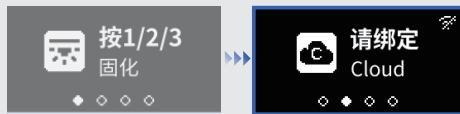
b. 转动旋钮，选中所需材料，点按旋钮开始固化



STEP 4 配置快捷键和常用材料列表

a. 配置【快捷键】和【常用材料】以前，请先将绑定HeyGears Cloud账号

b. 在首页旋转旋钮，切换到【请绑定cloud页】



c. 点按旋钮获取绑定码



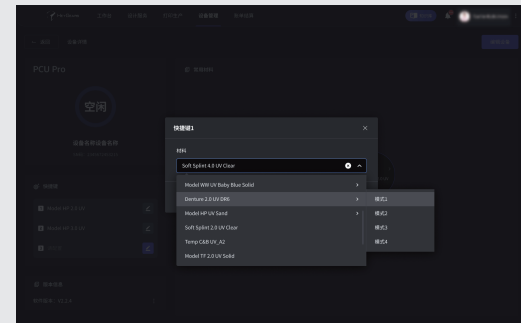
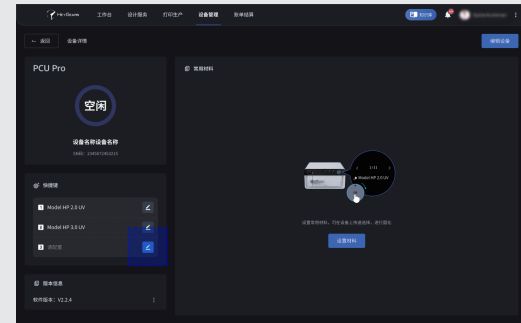
d. 电脑登陆HeyGears Cloud，在【我的设备-固化机】页面添加设备，输入绑定码和其他绑定信息



e. 点击刚才添加的设备卡片进入详情页，根据需要设置【快捷键】的材料和【常用材料】

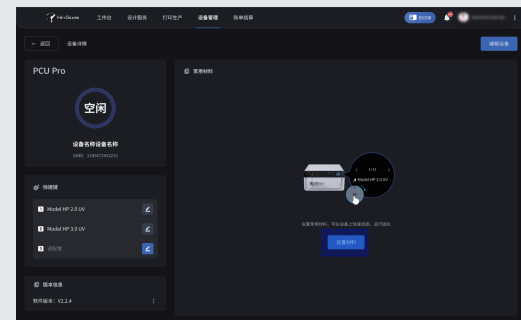
STEP 5 配置快捷键

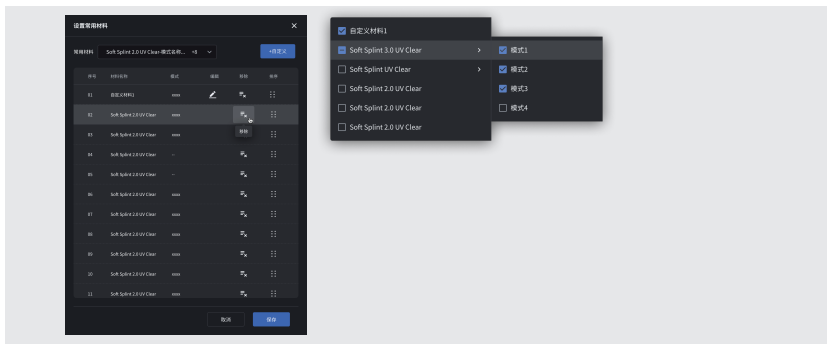
a. 在【快捷键】下点击编辑图标，便可编辑修改该快捷键的指定材料



STEP 6 配置【常用材料】

a. 点击设置按钮，在配置页选择常用材料

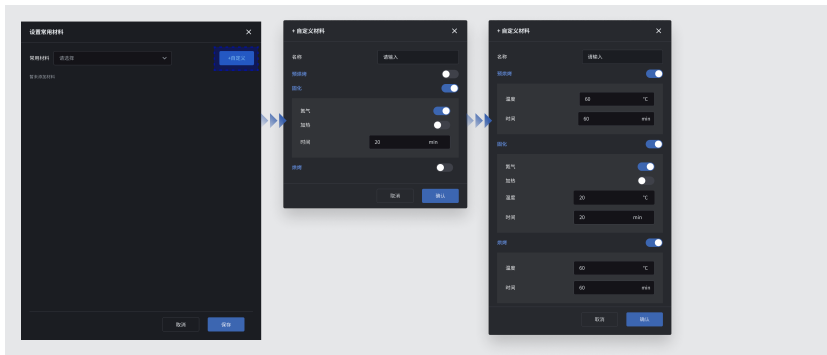




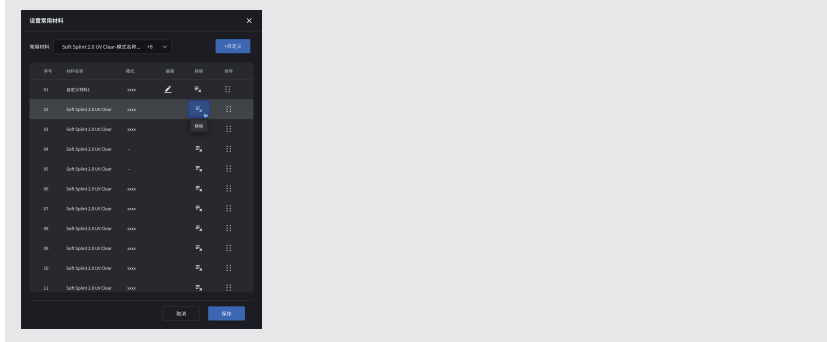
b. 根据需要添加自定义材料

固化时间范围: 0~60 min
 固化加热范围: 60~80°C

烘烤时间范围: 0~60 min
 烘烤温度范围: 60~120°C



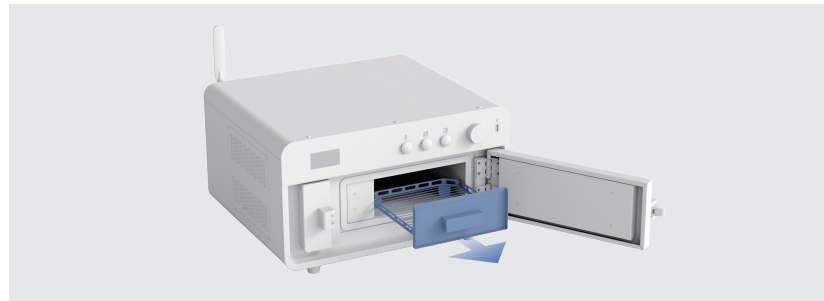
c. 点击操作图标可以根据需要进行【拖拽排序】和移除操作



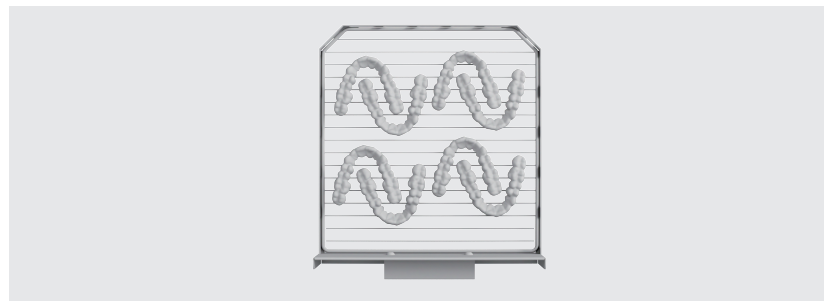
d. 点击【保存】，将下发至设备

注意：离线的设备无法下发

STEP 7 打开仓门，拉出固化托盘



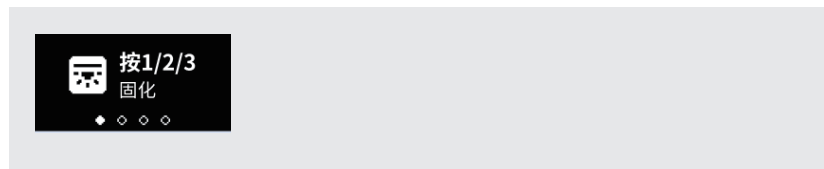
STEP 8 将需要固化的模型平铺在固化托盘内，平铺一层摆放



STEP 9 推入托盘，关上仓门



STEP 10 按下任意【1】、【2】、【3】快捷键即开始固化



STEP 11 取出模型



6 维护

1. 内仓清洁

发现脏污时，用玻璃清洁液清洁脏污区域；

2. 内仓底部玻璃清洁

发现脏污时，取出玻璃，用玻璃清洁液清洁脏污区域，完成后装回原位；

3. 过滤棉清洁

建议每6个月清洁一次，拆开左侧通风口螺丝，取出过滤棉使用风枪吹扫清洁，完成后装回原位并锁紧螺丝。

7 注意事项

1. 在固化任务进行时，请勿打开仓门。
2. 注意开门取出物件时，如设备仍有余光，请勿直视。建议佩戴护目镜进行操作。
3. 使用正确的氮气源，参数如上述要求。
4. 设置正确的电压（110V或者220V），否则存在损坏设备的情况。
5. 模型固化前需确认无溶剂残留，否则影响固化性能，存在安全隐患。

8 警告标志



防弧光



当心夹手



佩戴护目镜



接地



当心高温



高压

9 运输

1. 内有易碎物品，请小心轻放。
2. 需正面朝上放置，切勿倒放或侧放设备。
3. 若有堆叠需要，请在 5 层以内进行堆叠。

10 简单故障排查

如屏幕不亮，请检查电源线是否接好/电源开关是否打开

最新版本的使用手册及维保内容，请扫描【二维码】查看。

