



Reflex 2

专业级3D打印机



© 广州黑格智造信息科技有限公司

www.heygears.com

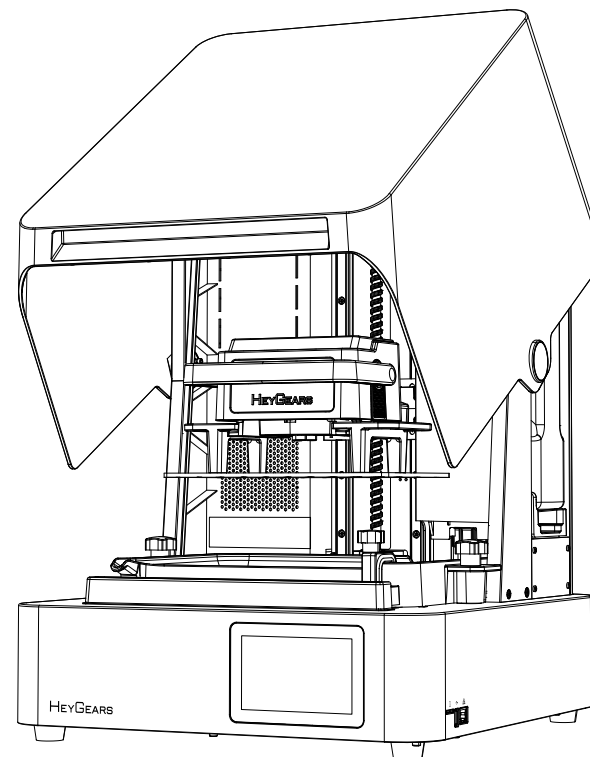
sales@heygears.com

+86 020-85446862

Heygears888

中国：广东省广州市黄埔区开源大道11号企业加速器B2栋5-6层

美国：17931 Sky Park Circle, Suite E, Irvine, CA, 92614



拆箱及安装设备前 请仔细阅读本手册

感谢您选择黑格科技，为了您的安全和利益，请遵循本手册的指引进行操作。如果您未遵循本手册的注意事项，而导致任何的损失，黑格科技将不承担除法律有明确规定外的责任。

使用前请仔细阅读本安装使用说明书，请妥善保管本使用说明书，以备日后查阅。图片仅供参考，产品以实物为准。



请扫码查阅开箱指引视频

1 物品和参数



打印机
X1



电源线
X1



成型平台
X1



料盘
X1



常规刮刀
X1



铲件工具
X1



加液盖组件
X1



刮料铲
X1



T型扳手
X1



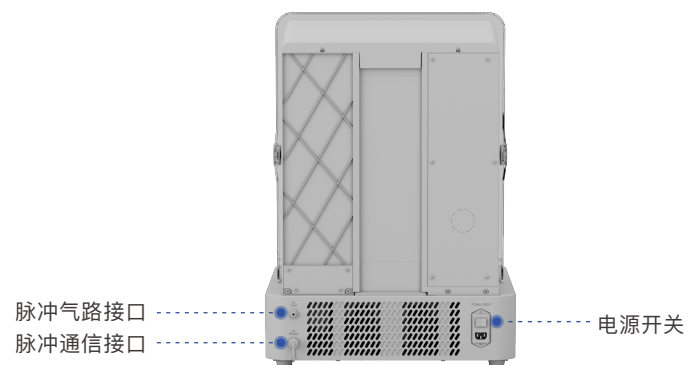
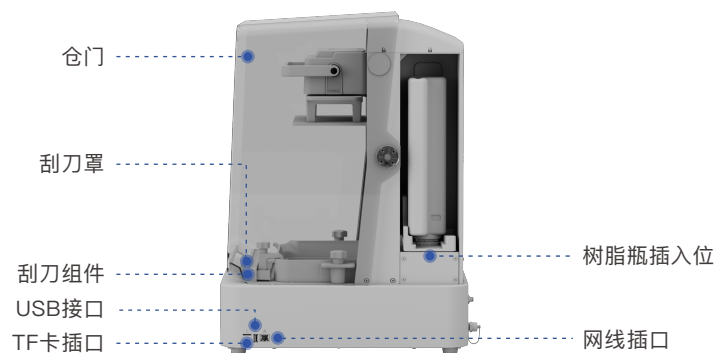
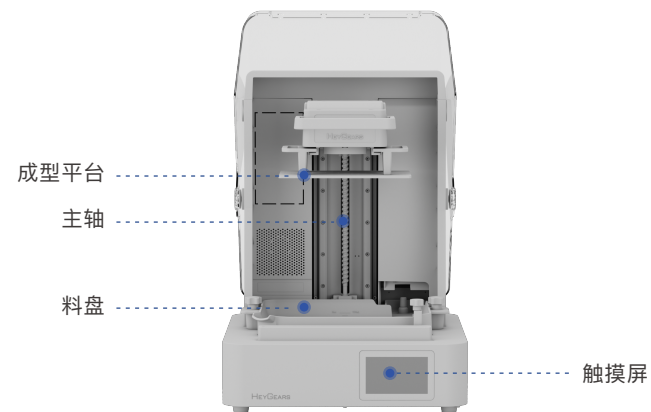
售后指南
X1



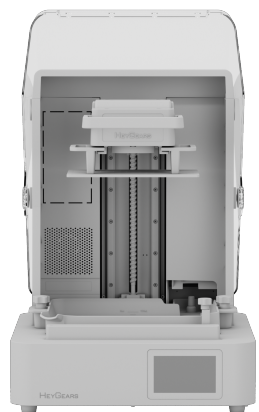
快速使用手册
X1

产品名称	UltraCraft快速成型系统	输入	100-240 V~ 50/60 Hz
产品型号	UltraCraft Reflex 2	重量	25.5 kg
产品尺寸	430*445*605 mm	功率	350 W

2 机身组件



3 安装条件



将打印机放置在水平且稳定的桌面上

 附近有100-240V电源

 避免阳光直射

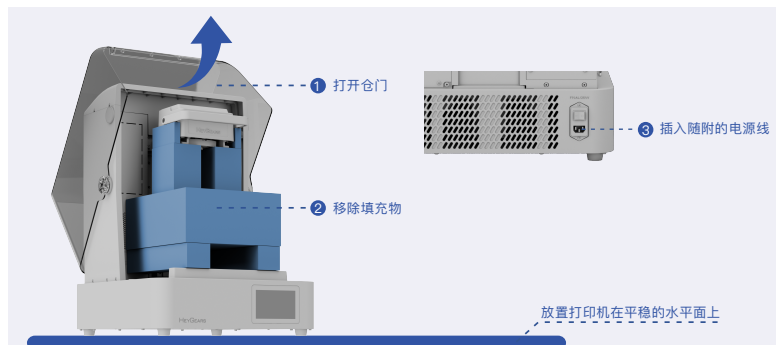
温度、湿度控制在：

 18~25°C  <50%

4 使用步骤

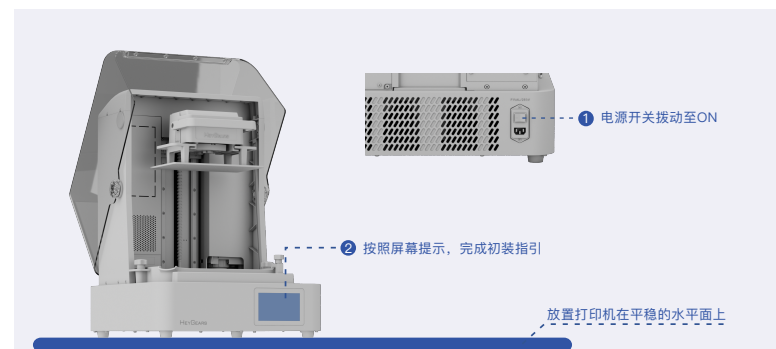
STEP 1

放置打印机在平稳的水平面上，检查打印机的外观是否完好，将打印机的仓门掀起至最高位，移除仓内的填充物，并根据图示位置插入随附的电源线。



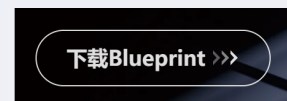
STEP 2

将打印机电源开关拨动至ON，打印机显示屏亮起，随后按照打印机屏幕的指示进行操作，完成打印机的安装。



STEP 3

完成打印机初装后，请前往<https://www.heygears.com/cn/SAP/Blueprint> 下载Blueprint Studio,并根据Blueprint Studio的教程指引，完成前处理，并将切片下发至打印机。随后前往打印机端启动打印任务，并按照打印机屏幕的提示进行操作。Blueprint Studio的帮助中心有设备使用的视频教程供查阅。



1 下载Blueprint Studio

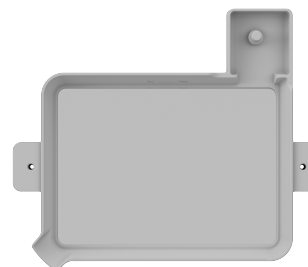


2 在Blueprint Studio中完成前处理并下发切片

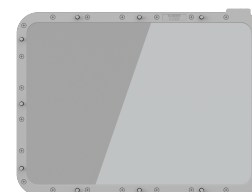
3 在打印机端开始打印任务

5 更换离型膜

料盘及替换离型膜组件如图所示（替换离型膜需额外购买）



料盘

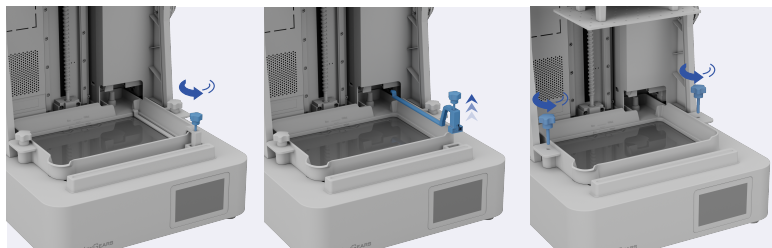


替换离型膜

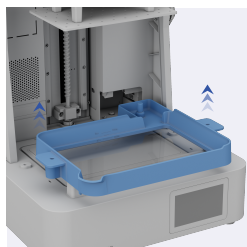
STEP 1

取出树脂瓶后，拆除刮刀，并取下料盘，若料盘中有残余树脂，请充分清理干净，再试图拆除离型膜。

1 拆除刮刀

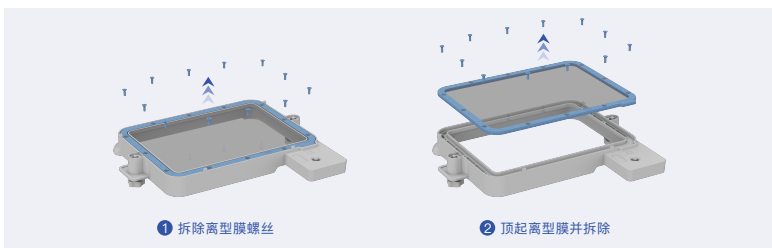


2 取出料盘



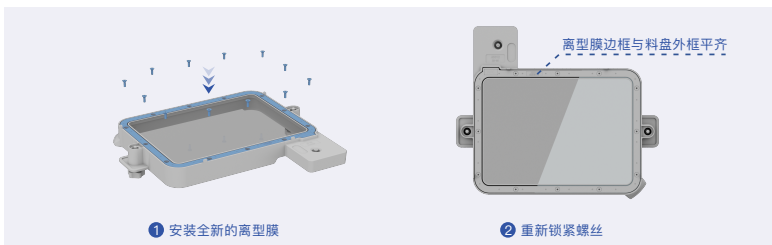
STEP 2

使用随附的扳手拆除料盘底部离型膜螺丝，螺丝全部拆除后，轻微向上顶起离型膜并拆除。



STEP 3

将全新的离型膜按同样位置装入料盘，将拆下的螺丝安装回原孔位，对角交叉安装并拧紧。新安装的离型膜边框与料盘外框平齐，即为安装到位。将料盘、刮刀重新安装至设备，完成操作。



6 注意事项

01



请确保树脂瓶插入设备之前，已经正确安装了加液盖组件。

02



每次打开仓门操作后，请记得及时关闭仓门。打印中请勿开启仓门，否则可能因灰尘进入、震动等因素影响打印精度。

03



打印机的仓门、触摸屏等塑胶部位不耐树脂和酒精长时间腐蚀，若沾染树脂，请及时擦拭。

04



请将打印机及树脂瓶放置在避光避尘处，避免阳光直射，影响打印质量和精度。

05



请保持设备远离火源

06



使用过程中请留意打印机投影屏幕上是否有沾染树脂，若有，可能已经发生离型膜破损导致的树脂外溢。这可能会导致打印机损坏，确认有树脂溢出后，请第一时间进行清洁，并在打印机设置中投影纯白色图片确认设备状态，若设备异常，请联系黑格售后进行维修。

07



如需清洗常规刮刀，请在清洗后及时取出，切勿长时间浸泡在酒精类溶剂内，否则有腐蚀的风险。